

## Produktion und Fertigung

|                  |    |
|------------------|----|
| Schweißen        | ja |
| Blechbearbeitung | ja |
| ZSB              | ja |
| Stanzen / Ziehen | ja |
| Zerspanung       | ja |
| Montage          | ja |

## Werkstoffe

|             |    |
|-------------|----|
| Aluminium   | ja |
| Stahl       | ja |
| Edelstahl   | ja |
| Kunststoffe | ja |
| NE-Metalle  | ja |

## Für welche Produktionsarten sind Ihre Fertigungseinrichtungen ausgelegt?

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Einzelanfertigung | 1             |
| Kleinserien       | 100           |
| Mittelserien      | 3.000         |
| Großserien        | 20.000        |
| Montage           | je nach Größe |

## 5x Fräsen

|              |                        |
|--------------|------------------------|
| CNC 3 Achsen | 10.000 x 2.650 x 1.350 |
| CNC 4 Achsen | 10.000 x 2.650 x 1.350 |
| CNC 5 Achsen | 10.000 x 2.650 x 1.350 |

## Drehen

|                        |        |
|------------------------|--------|
| Universaldrehmaschinen | 250 mm |
| CNC-Drehautomaten      | 250 mm |

## Datenaustausch

|       |    |
|-------|----|
| DXF   | ja |
| STP   | ja |
| IGS   | ja |
| NX    | ja |
| Catia | ja |

## Für welchen Schichtbetrieb ist Ihre Produktion ausgelegt?

|                 |                  |
|-----------------|------------------|
| Einschichtig    | Std. / Tag       |
| Zweischichtig   | Std. / Tag       |
| Dreischichtig   | 24 Std. / Tag    |
| Produktionstage | 5,5 Tage / Woche |

## Max. Verfahrwege

## 3x Kanten

|               |              |
|---------------|--------------|
| Kantmaschinen | max. 4000 mm |
|---------------|--------------|

## 6 x Schneiden 2 + 3 D

|         |                      |
|---------|----------------------|
| Anlagen | max. 14000 x 3000 mm |
|---------|----------------------|

## 6 x Konstruktion

|                    |              |
|--------------------|--------------|
| Catia / Tebis / NX | Autoform 1 X |
| Solidworks         | Stampack 1 X |

## Zielsimulation

## Messen

|                                         |                    |
|-----------------------------------------|--------------------|
| Optisches 3D-Koordi. Modellreihe VL-700 | bis 800 mm         |
| Keyence 3D-Koordinatenmessgerät WM-3500 | 15.000 mm          |
| STM-C MAN Duplex Messsystem             | 7000 x 3000 x 2000 |

## 4 x Tiefziehen

|                    |                |
|--------------------|----------------|
| Müller 350 to      | 1600 x 1250 mm |
| Müller 250 to      | 1200 x 1100 mm |
| Müller 100 to      | 700 x 700 mm   |
| Prägepresse 200 to | 1100 x 1100 mm |
| Müller 800 to      | 3000 x 2500 mm |

## Bei welchen Herstellverfahren sehen Sie Ihre Stärken (Kernprozesse)?

|                                   |
|-----------------------------------|
| Prototypen Tiefziehteile          |
| Blechfertigung                    |
| Bearbeitung von Schweißbaugruppen |
| Mechanische Bearbeitung           |
| Montage und ZSB                   |

## Welche Nebenprozesse können Sie noch abbilden?

|             |    |
|-------------|----|
| Waschen     | ja |
| Dichtprüfen | ja |
| Nacharbeit  | ja |
| Lackieren   | ja |
| Strahlen    | ja |

## Zertifizierung

|                                      |                  |
|--------------------------------------|------------------|
| DIN EN ISO 9001:2015Blechbearbeitung | ja               |
| DIN EN ISO 3834-2:2006               | ja               |
| DIN EN ISO 15085-2 CL1               | ja               |
| DIN EN ISO 1090-2.00077              | ja               |
| DIN 2303:2007                        | ja               |
| ISO TS 16 949                        | nein             |
| EMPB nach VDA 6.1                    | ja               |
| Produkthaftpflichtversicherung       | Deckung: 10 Mio. |
| Prüfplanerstellung                   | ja               |
| Dokumentationspflichtige Teile       | ja               |
| Maschinenfähigkeit cm/cmk            | bei Anforderung  |
| Prozessfähigkeit cp/cpk              | bei Anforderung  |
| FMEA (Produkt und Prozess)           | bei Anforderung  |



## Maschinenliste

### Laser- und Stanzanlagen

|                                                                                       |                  |
|---------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| Trumpf TruMatic TC 7000 L Kombinierte Anlage zum Stanzen und Lasern                   | 2.500 x 1.250 mm |
| 2D Trumpf TC L 4050 Laserschneidanlage mit Rotolas Rohr- und Profilschneideinrichtung | 4.000 x 2.000 mm |
| 3-D 7040 Tru Cell                                                                     | 4.000 x 1.500 mm |

### CNC Abkant- und Biegemaschinen

|                       |                                                                                  |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| TruBend 7036          | bis zu 1.000 mm Biegelänge (Materialdicke abhängig von Gesenkweite / Biegelänge) |
| Trumpf TruBend V230   | bis zu 3.000 mm Biegelänge (Materialdicke abhängig von Gesenkweite / Biegelänge) |
| Trumpf TruBend V2300S | bis zu 4.000 mm Biegelänge (Materialdicke abhängig von Gesenkweite / Biegelänge) |

### Zerspanung

|                                               |                                                         |
|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Soraluce FP 10000 CNC Fahrständerfräsmaschine | 5 Achs, 10.000 x 2.650 x 1.350 mm                       |
| Soraluce SLP 6000 CNC Fräsmaschine            | 5 Achs, 4.000 x 1.800 x 1.300 mm                        |
| MT- CUT                                       | 5 Achs, 1.150 x 1.000 x 700. mm                         |
| Deckel Maho DMU 70 Fräsmaschine               | 5 Achs, 750 x 650 x 520 mm                              |
| Agni BMV 45 T20 Fräsmaschine                  | 3 Achs, 650 x 450 x 400 mm                              |
| Gildemeister CT20 Drehmaschine                | drehen bis Ø 200 mm, über Bett 280 mm, über Plan 185 mm |
| Böhringer Konventionelle Drehmaschine         | drehen bis Ø 250 mm                                     |
| Diverse Bohrmaschinen                         |                                                         |

### Wasserstrahl-Schneidanlagen

|                                     |                                     |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 3D + 2D FLOW Mach4 Dynamic Waterjet | 7.000 x 2.400 mm, Stärke bis 150 mm |
| Bystronic ByJet Pro L2030 Basic     | 2.960 x 2.000 mm, Stärke bis 50 mm  |
| Foracon                             | 6.000 x 2.900 mm, Stärke bis 60 mm  |

### Trennfräs-Aggregate

|                                                 |                                                              |
|-------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| Trennjäger                                      | 8.000 x 2.500 mm, Stärke bis 80 mm                           |
| Trennjäger                                      | Breite bis 2.500 mm, Stärke bis 150 mm                       |
| Trennjäger                                      | Breite bis 2.000 mm, Stärke bis 30 mm                        |
| Berg & Schmid Bandsäge                          | 6.000 x 400 mm, Stärke bis 150 mm                            |
| Kaltenbach Säge                                 | 6.000 x 1.500 mm, Stärke bis 140 mm                          |
| Horizontal - Bandsägeautomat KASTO SBA 280 AU G | Gährungssägen 45° / 60° / 90°, je nach Gährung bis zu 320 mm |

### Schleiftechnik

|                                        |                                                                            |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| KBM Langband-Portal-Schleifmaschine    | Bleche bis zu 6.000 mm Länge und 3.000 mm Breite, ab Korn 80, bis Korn 400 |
| GRINDINGMASTER Breitband-Schleifanlage | Bleche bis zu 6.000 mm Länge und 1.000 mm Breite, ab Korn 80, bis Korn 400 |

## Maschinenliste

### Schweißanlagen

13 Schweißarbeitsplätze Stahl

11 Schweißarbeitsplätze Aluminium / Edelstahl

2 Punktschweißzangen für ZSB max. 7000 mm

3 Punktschweißmaschinen

### Plasma-Schneidanlage

Plasmabrennschneidanlage ESAB m3-601 mit Brenner PT36

14.000 x 3.700 mm, Stärke bis 150 mm

### Präzisionsrichten

Schuber Rollenrichtmaschine

6.000 x 450 mm, Stärke bis 20 mm

Kunkel Hochkantrichtmaschine

Presskraft 32 t

Kunkel Hochkantrichtmaschine

Presskraft 120 t

### Montage

Druckluftpresse

Druck max. 6 t

Einpressautomat Haeger 824-WT-3H

Druck max. 16 t

Pneumatikpresse Berg & Schmid

Pneumatikpresse Berg & Schmid

### Qualitätssicherung

Optisches 3D-Koordi. Modellreihe VL-700

800 mm

STM-C MAN Duplex Messsystem (Koordinatenmessmaschine)

7.000 x 3.000 x 2.000 mm

KEYENCE Mobiles 3D\_Koordinatenmessgerät WM-3500

15.000 x 6.000 x 7.500 mm

### Pressen

max Werkzeuggröße:

Müller 350 to

1600 x 1250 mm

Müller 250 to

1200 x 1100 mm

Müller 100 to

700 x 700 mm

Brennhuber 200 to

1100 x 1100 mm

Müller 800 to

3000 x 2500 mm